

PRESSEINFORMATION

rhenus EU 12-O – Hohe Prozesssicherheit, geringere Kosten

Neues Hochleistungsschleif- und -schneidöl bewährt sich als Alternative in der Automotive-Industrie

Schmierstoffe für die Automobilindustrie müssen hohe Anforderungen erfüllen: maximale Leistung und Prozesssicherheit bei geringem Verbrauch sowie eine möglichst niedrige Belastung für Mensch und Umwelt. Unser neues Hochleistungsschleif- und -schneidöl rhenus EU 12-O hat seine Performance im Praxistest bei einem der weltgrößten Automobilzulieferer unter Beweis gestellt.

Zukunftsweisendes GTL-Öl

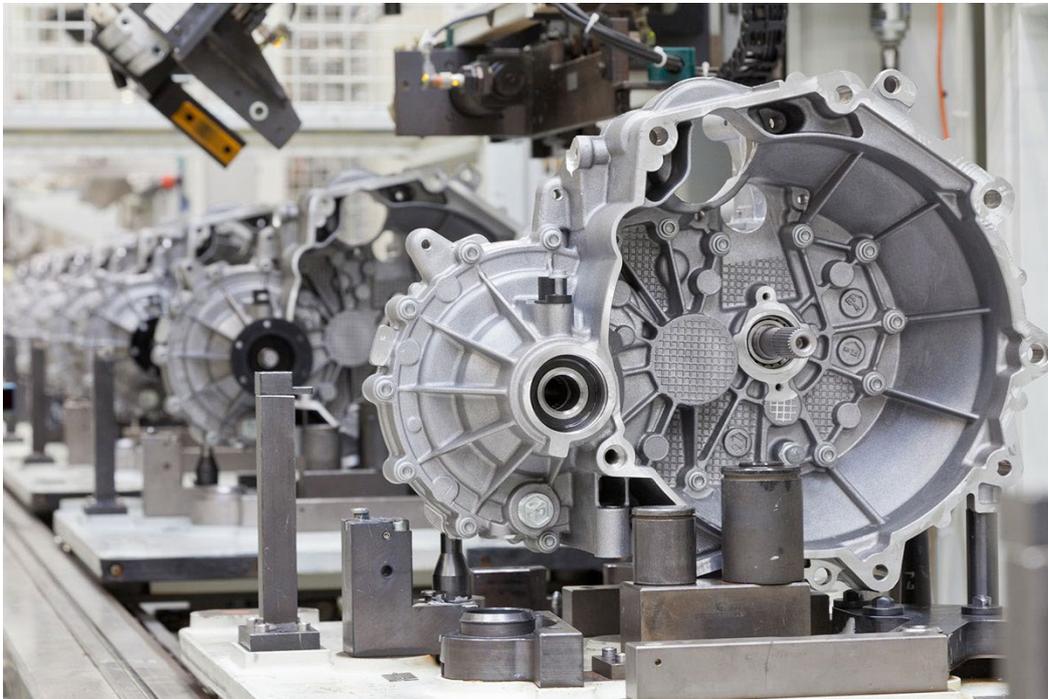
rhenus EU 12-O basiert auf der zukunftsweisenden GTL-Technologie (Gas to Liquids). Das Bearbeitungsöl hat einen sehr geringen Siedeschnitt, ist aromatenfrei, geruchlos und überzeugt mit einer höheren Schmierleistung sowie einem optimierten Schaumverhalten. Das universell einsetzbare Hochleistungsschleif- und Schneidöl eignet sich für das anspruchsvolle Schleifen von Hartmetallen und Verzahnungsteilen ebenso wie für die Bearbeitung von Speziallegierungen. Damit bietet es sich als Alternative zu herkömmlichen Schmierstoffen auf Mineralölbasis an, wie sie vor allem in der Automobilindustrie noch häufig eingesetzt werden.

Stabile Leistung bei anspruchsvollen Schleifprozessen

Im Test bei einem namhaften Automobilzulieferer spielte rhenus EU 12-O in der Getriebefertigung seine Stärken in den Disziplinen Superfinishen, Verzahnungshonen, Außenrundscheifen und Wälzschleifen aus. Im Vergleich zu anderen Produkten zeigte es in der Praxisanwendung deutlich bessere Ergebnisse bei Kühlleistung, Schaumverhalten und Schmierwirkung sowie nur sehr geringe Verdampfungsverluste. Das speziell entwickelte Schleiföl punktet mit einer hohen Prozesssicherheit und trägt sowohl zur Kostenreduzierung als auch zu mehr Nachhaltigkeit bei. Dank der sehr guten Mischbarkeit verlief die Umstellung von den bisher eingesetzten Produkten auf rhenus EU 12-O völlig reibungslos.

Vorbildlich bei Umwelt- und Arbeitsschutz

In puncto Umwelt- und Arbeitsschutz überzeugt rhenus EU 12-O ebenfalls. Es ist frei von Chlor und Zink und hat die niedrigste Wassergefährdungsklasse 1. Aufgrund seiner geringen Verdampfung verursacht es weniger Ölnebel und durch seinen relativ hohen Flammpunkt von über 200°C erhöht es die Betriebssicherheit zusätzlich.



*Neues Hochleistungsschleif- und -schneidöl rhenus EU 12-O bewährt sich in der Automotive-Industrie
Quelle: AdobeStock*

rhenus EU 12-O: Vorteile auf einen Blick

- Hohe Prozesssicherheit durch Leistungsreserven
- Hohe Kühl- und Schmierleistung
- Einsparung von Prozesskosten, u. a. durch geringere Wartungs-, Filter- und Energiekosten sowie durch längere Werkzeugstandzeiten
- Vorbildlich bei Umwelt- und Arbeitsschutz sowie Betriebssicherheit

