

COMUNICADO DE PRENSA

Recipientes sostenibles: envasado inteligente parcialmente reciclado

Llevamos muchos años apostando por una mayor sostenibilidad. Nuestras acciones abarcan toda la cadena de valor añadido: desde las materias primas sostenibles, hasta procesos de producción y productos lo más respetuosos posible con el medio ambiente, pasando por los recipientes sostenibles. En la entrevista, el dr. Michael Bartsch, director de Abastecimiento en Rhenus Lub, habla de todo lo que eso implica y de los envases que ofreceremos en el futuro.

¿En qué se fija Rhenus Lub cuando hablamos de recipientes sostenibles?

Por principio, los envases industriales deben cumplir requisitos muy exigentes: deben proteger con seguridad los productos sensibles, satisfacer las especificaciones de cliente y, al mismo tiempo, ser lo más asequibles y respetuosos con el medio ambiente posible. En función de los requisitos particulares, nos decantamos por dos enfoques o materiales diferentes.

Los lubricantes refrigerantes son un bien de consumo empleado por nuestros clientes en sus procesos de producción en marcha. Por regla general, se necesitan grandes cantidades. Por eso, en este caso usamos principalmente bidones de acero o los llamados Intermediate Bulk Container (IBC) de plástico, con un volumen de 1000 litros.

Las grasas lubricantes suelen usarse en pequeñas cantidades, dado que se conservan de forma duradera en los productos que se aplican, como rodamientos engrasados. En ese caso se usan con más frecuencia los recipientes de plástico. En esta área estamos impulsando activamente el uso de materiales reciclados, mientras que los bidones de acero y los IBC ya se reacondicionan en la actualidad.

En ambas áreas, tratamos de minimizar nuestra huella ecológica y trabajamos continuamente para diseñar soluciones aún más respetuosas con el medio ambiente.

¿Cómo se concretan exactamente estos esfuerzos en el campo de los bidones o los recipientes de acero?

En los bidones de acero para los lubricantes refrigerantes ya hace mucho tiempo que utilizamos los llamados bidones reacondicionados. Estos bidones se pueden reutilizar hasta 10 veces y luego reciclarse. Según su uso, un proveedor especial se encarga de limpiar, desabollar, lacar y revisar la estanqueidad de los bidones, que luego pueden volver a llenarse. Su ventaja es que permiten ahorrar en materiales y costes, promueven una economía circular y cuidan del medio ambiente. Cuando llega el final de su vida útil, se destinan al reciclado.

Como los lubricantes refrigerantes pueden clasificarse como mercancías peligrosas, los bidones reacondicionados deben cumplir estrictas exigencias en cuanto a seguridad. Por eso, solo utilizamos bidones reacondicionados conforme a la norma de la ONU.

¿Qué proporción suponen los bidones reacondicionados en Rhenus Lub?

Utilizamos casi 40 000 bidones al año. Este año, para los productos de la marca rhenus los recipientes reacondicionados suponen por primera vez más de la mitad de todos los bidones empleados. Nos estamos esforzando por maximizar esta proporción.

Para seguir reduciendo nuestra huella ecológica, nos abastecemos de nuestros bidones reacondicionados exclusivamente en un radio de 250 kilómetros alrededor de Mönchengladbach. Por su fabricación y preparación regionales, y por su reusabilidad y su posibilidad de reciclaje final, los bidones contribuyen a lograr una economía circular, de la que nos beneficiamos igualmente nosotros como empresa, nuestros clientes y, por supuesto, el medio ambiente. Si no existe una oferta suficiente en el mercado, adquirimos el resto de bidones nuevos que necesitamos en un radio de unos 100 kilómetros. Así evitamos los transportes innecesarios y reducimos las emisiones de CO₂.

¿Qué pasa con los contenedores de plástico reciclables fabricados con materiales reciclados? ¿Cuándo deberían emplearse?

El uso de materiales reciclados, es decir, de plásticos reutilizados, es un paso importante hacia una actividad empresarial que sea sostenible y haga un uso eficiente de los recursos. Su uso en la fabricación de recipientes disminuye la necesidad de plásticos nuevos y tiene por tanto un efecto positivo sobre el consumo de recursos y el medio ambiente. Además, ayudan a evitar los residuos plásticos.

Contamos con que, a lo largo de este año, estén disponibles contenedores fabricados con materiales parcialmente reciclados. Prevedemos su uso en distintas áreas; por ejemplo, en forma de recipientes PCR (Post-Consumer Recycled) para aceites y grasas. Los plásticos usados son adecuados incluso para los Intermediate Bulk Container de gran formato.

Nuestro objetivo actual es alcanzar una proporción de más del 30 por ciento de materiales reciclados por unidad de envasado, para superar con creces los requisitos de la etiqueta ecológica de la UE.

Contamos con que, a lo largo del año 2023, estén disponibles en el mercado los recipientes que necesitamos con la etiqueta ecológica de la UE y de la ONU y podamos utilizarlos. Sería otro paso importante de Rhenus Lub hacia la sostenibilidad.