

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Contenants durables : Les emballages ingénieux en partie recyclés

Notre engagement en faveur du développement durable remonte à de nombreuses années déjà. Nous agissons sur toute la chaîne de valeur : de la sélection de matières premières durables, au développement de processus de production les plus respectueux de l'environnement possible, jusqu'à l'utilisation de contenants durables. Michael Bartsch, directeur de l'approvisionnement chez Rhenus Lub, nous explique dans cette entrevue de quoi il s'agit et nous présente les nouveaux emballages bientôt proposés par l'entreprise.

Quelles sont les implications pour Rhenus Lub découlant du choix de proposer des contenants durables ?

Fondamentalement, les emballages industriels doivent répondre à des exigences importantes : ils doivent protéger des produits sensibles, répondre aux spécifications des clients, se montrer le moins coûteux et le plus respectueux de l'environnement possible. Selon les exigences applicables, nous utilisons deux procédures et deux types de matériaux différents.

Les fluides de coupe sont des biens de consommation, utilisés par nos clients dans le cadre de leurs processus de production. Les quantités utilisées sont généralement importantes. C'est pourquoi nous utilisons la plupart du temps des fûts en acier ou des cuves IBC (Intermediate Bulk Container) en plastique de 1000 litres.

Les graisses lubrifiantes s'utilisent habituellement en plus petites quantités, car elles restent en permanence dans ou sur les produits sur lesquels elles sont appliquées, tels que les roulements. Elles sont ainsi plutôt conditionnées dans des contenants en plastique. Dans ce domaine, nous travaillons activement sur l'utilisation de produits recyclés, alors que les fûts en acier et les cuves IBC sont eux déjà communément réutilisés.

Nous essayons de minimiser notre empreinte écologique dans les deux secteurs et œuvrons pour cela continuellement pour l'amélioration de nos solutions en termes de durabilité.

Quelles sont concrètement les mesures prises concernant les fûts et contenants en acier ?

Concernant les fûts en acier utilisés pour le conditionnement des fluides de coupe, nous utilisons déjà depuis un certain temps des fûts reconditionnés. Ces fûts sont réutilisables jusqu'à 10 fois avant d'être recyclés. Après chaque utilisation, ils sont nettoyés, déca bossés, laqués et soumis à un contrôle d'étanchéité par un prestataire spécialisé. Ils peuvent ensuite à nouveau être remplis. Les avantages : vous économisez de la matière

et des coûts, contribuez à une économie circulaire et protégez l'environnement. En fin de vie, ils sont envoyés au recyclage.

Pour les fluides de coupe classés parmi les matières dangereuses, les fûts reconditionnés doivent répondre à des critères de sécurité stricts. Ainsi, nous utilisons exclusivement des fûts reconditionnés conformes aux normes de l'ONU.

Quelle est la part de fûts reconditionnés chez Rhenus Lub ?

Nous utilisons chaque année près de 40 000 fûts. Pour les produits de la marque rhenus, les fûts reconditionnés représentent depuis cette année plus de la moitié des fûts utilisés. Nous travaillons très activement pour maximiser cette proportion.

Afin de réduire toujours plus notre empreinte écologique, nous nous approvisionnons exclusivement dans un rayon de 250 kilomètres autour de Mönchengladbach. Grâce à leur fabrication et leur transformation régionales, leur réutilisation et leur recyclage, nos fûts contribuent à alimenter une économie circulaire pleinement favorable à notre entreprise, à nos clients et naturellement à l'environnement. Et lorsque l'offre du marché ne permet pas de répondre à nos besoins, nous achetons les fûts neufs supplémentaires nécessaires dans un rayon de 100 kilomètres. Nous évitons ainsi les transports inutiles et réduisons nos émissions de CO₂.

Qu'en est-il des contenants recyclables en plastique issu de produits recyclés ? Quand arriveront-ils sur le marché ?

L'utilisation de recyclats (plastiques recyclés) est une étape importante vers un commerce plus durable et respectueux des ressources. Leur utilisation dans la fabrication de contenants réduit l'approvisionnement nécessaire en matières plastiques nouvelles et contribue donc positivement à l'optimisation des ressources et la protection de l'environnement. Elle permet par ailleurs de réduire la production de déchets en plastique.

Nous estimons que les contenants en plastique partiellement recyclé arriveront sur le marché au courant de cette année. Nous planifions leur utilisation dans différents domaines, notamment sous forme de contenants PCR (Post-Consumer Recycled) pour les huiles et les graisses. Les plastiques recyclés se prêtent également bien à la production de cuves IBC grand format.

Notre objectif actuel : nous voulons atteindre une part supérieure à 30 % de plastique recyclé par unité de conditionnement, afin de dépasser de manière significative les exigences de l'écolabel européen.

Nous partons du principe qu'au cours de l'année 2023, les contenants dont nous aurons besoin, correspondant à l'écolabel européen, seront disponibles sur le marché et pourront être utilisés par nous - ce serait là une étape importante supplémentaire pour Rhenus Lub en termes de développement durable.

