

Hightech-Schmierstoffe für die Medizintechnik Kompromisslos gut – zum Wohle der Gesundheit

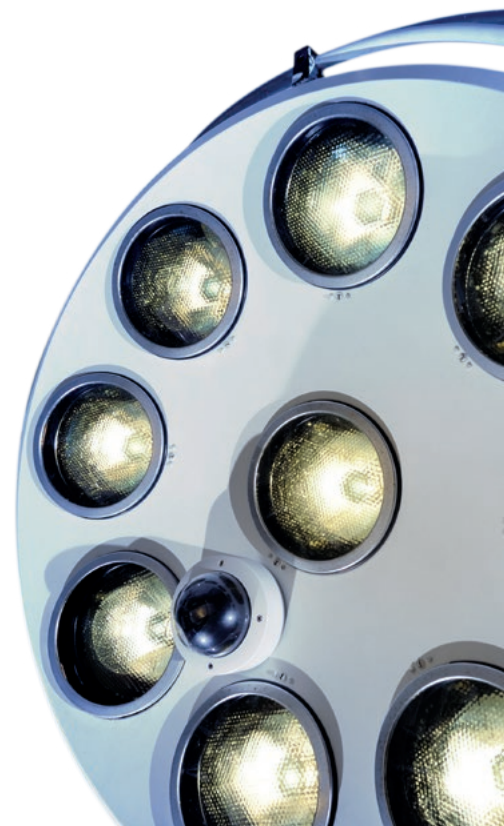
Lange Werkzeugstandzeiten, hohe Zerspanungsleistung, große Oberflächengüte und ausgezeichnete Abwaschbarkeit – und das bei schwer zerspanbaren Materialien wie Titan, aber auch bei rostfreiem Stahl oder Keramik. Geht es um die Medizintechnik, sind höchste Anforderungen an den eingesetzten Kühlschmierstoff gefragt. Denn die Fluide sind – neben Fertigungsverfahren, Werkstoff oder Endreinigung – essenzieller Faktor jedes im Körper verwendeten Implantats.

*„Drum prüfe, wer
sich ewig bindet“*

Getreu diesem Motto müssen sich Hersteller von Implantaten, Prothesen und medizinischen Werkzeugen darauf verlassen können, dass der ausgewählte Schmierstoff alle Parameter im Fluidprozess stabil, sicher und mit gleichbleibender Qualität erfüllt – auch über einen langen Zeitraum. Gemeinsam mit dem Kunden definiert Rhenus Lub die individuellen Anforderungen hinsichtlich Zerspanungsleistung, Oberflächengüte, Hygiene sowie Flammpunkt und wählt aus einem speziell für die Medizintechnik erstellten Portfolio wassermischbarer und nichtwassermischbarer Produkte den jeweils passenden rhenus Kühlschmierstoff aus. Selbstredend erfüllen auch Kühlschmierstoffe für die Medizintechnik höchste Anforderungen an Umwelt- und Gesundheitsschutz.

rhenus Schmierstoffe für die Medizintechnik – Vorteile auf einen Blick:

- Maßgeschneiderte Lösungen für höchste Ansprüche sowie wirtschaftliche Universalprodukte
- Ausgezeichnete Zerspanungs- und Schleifleistung von hochfesten Werkstoffen wie Titan bis hin zu Keramik
- Emissionsarme und hautverträgliche Kühlschmierstoffe



Werkzeugstandzeiten und optimale Oberflächengüte geben oft den Ausschlag für Produkte von Rhenus Lub.

rhenus Produktportfolio für die Medizintechnik

Produkt	Bearbeitung	Material	Teile
rhenus DU 42 P	Tiefziehen	Aluminium	Spraydosen für die Pharmaindustrie
rhenus EP 15 S	Drehen, Fräsen	hochleg. Stähle, Aluminium, Messing, Kunststoffe wie Tecapeek MT, PTFE, POM	Endoskope
rhenus EP 22 S	Bohren, Drehen, Fräsen	Titan, Edelstahl	Implantate (Knieteile)
rhenus FS 71	Fräsen, Bohren, Drehen	Edelstahl, auch Alu, Messing, Stahl, Kunststoff und Titan	Pumpengehäuse und -räder, Besteck für Minimalinvasive Operationen
rhenus FU 52 TD	Drehen, Fräsen	hochleg. Stähle, Aluminium, Messing	Endoskope
rhenus FU 60 TN	Zerspanung	Titan, Aluminium, Messing, Edelstahl	Ti-Implantate, Al-Kleinteile, Messing-Kleinteile
rhenus FU 70 W	Zerspanung	Titan, Aluminium, Messing	Ti-Implantate, Al-Kleinteile
rhenus FU 70 W	Bohren, Drehen, Fräsen	Titan, Edelstahl	Implantate (Knieimplantate), Zahnimplantate
rhenus RO 39	Polieren	Stahl 1.4441	Bauteile für Implantate, z. B.: Knochennägel, Schrauben und für chirurgische Instrumente
rhenus TU 43 P	Fräsen, Bohren, Drehen	Stahl, Titan, Aluminium	Gelenke, Orthesen
rhenus TU 65-2	Schleifen, Schälen	Stahl 1.4441	Bauteile für Implantate, z. B.: Knochennägel, Schrauben und für chirurgische Instrumente



Infos: kleinmann@rhenusweb.de

Daniele Kleinmann
 Leiterin Produktmanagement
 Kühlschmierstoffe
 Telefon +49 2161 5869-45
www.rhenuslub.de